



2711 AUTOMATISCHER SCHLAUCHDEHNER

Der **2711 Automatische Schlauchdehner** nutzt das BW-TEC Zugmatrizenprinzip zur Verjüngung von Kunststoffschläuchen. Aus dem Schlauchbehälter wird automatisch ein Schlauch separiert und dem Dehnprozess zugeführt. Bei diesem Prozess wird der Schlauch durch eine beheizte Matrize gezogen und automatisch beidseitig auf denselben Durchmesser reduziert.

Die Dimensionierung der Matrize, deren Temperatur sowie die Zuggeschwindigkeit definieren den Prozess. Der verjüngte Schlauch wird in eine Austragsschublade gelegt und kann während dem laufenden Betrieb aus dieser entnommen werden.

Ein einfacher Prozesstransfer von den manuell bedienten BW-TEC Schlauchdehnern auf den 2711 Automatischen Schlauchdehner ist möglich.

Die automatisierte Maschine bietet präzise Reproduzierbarkeit der Rohlinglängen, schnelle Bearbeitungszeiten und hohe Prozesssicherheit. Durch den automatischen Prozessablauf und die gesteigerte Qualität und Quantität werden wertvolle Ressourcen freigesetzt.



Schlauchseparierer



Zweigeteilte Matrize



Auswurfgenauigkeit

Technische Spezifikationen

Schlauchmaterial

Durchmesser: 0.7 - 7 mm

Länge: ~220 - 550mm

Schlauchbehälter: ø 2 mm: ~3000 Stk.

ø 4 mm: ~800 Stk.

ø 6 mm: ~350 Stk.

Austragsschublade: > 100 Stk. (Schlauchabhängig)

Prozessparameter

Matrizendurchmesser: 0.4 - 5.2mm

Zykluszeit: ca. 30 - 70 Sek. (Prozess- und Schlauchabhängig)

Prozesstemperatur: 20-200°C (68-392°F)

Luftdruck: 6-8 bar (87-116 psi)

Linearführungen mit Kugelumlaufring, angetrieben mit einem Servo Motor 3Nm → maximale Ziehkraft von 1500N

max. lineare Bewegung: 455mm

lineare Geschwindigkeit: 1-500mm/Sek

Sensormessung für reproduzierbare Rohlinglängen

Bedienung

einfach bedienbare Benutzeroberfläche

BW-TEC HMI auf Touchscreen

SPS Steuerung und PC für HMI und Datenverwaltung, Netzwerk kompatibel

Allgemein

Dimensionen (L x B x H): 1770 x 720 x 1550mm

Gewicht: 234kg

Spannung: 3 x 230 VAC / 16A / 50-60Hz (2000W)