



2550 1UP 球囊成形机

2550球囊成形机设计用于为血管成形术及其他医疗应用领域生产多种不同规格和形状的高品质塑料球囊。

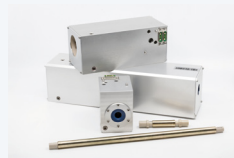
标准机型支持模块化选项, 可以根据客户的特殊需求搭配组合, 并且操作简单易用, 配备一个PLC控制器、一台触摸屏PC, 以及BW-TEC人机界面系统。不同产品的各项工艺参数可作为方案单独保存。其网络兼容性支持连接生产数据库, 安全性符合最高等级的安全要求。



快速闭合工件夹头



气动夹爪



加热器和球囊模具

选项

长度

- 球囊长度 S: 6~300 mm
- 球囊长度 L: 6~350 mm

压力

- 低压 L: 0~9 bar (0~130 psi)
- 高压 S: 0~50 bar (0~725 psi)
- 高压 H: 0~70 bar (0~1015 psi)

温度

- 温度 S: 20~250°C (68~482°F)
- 温度 H: 20~315°C (68~599°F)

附加选项

- 力值测量
- 流量测量

S = Standard (标准), L = Long (长) / Low (低),
 H = High (高)

技术规格

- 每班最多可生产150个球囊
- 流程时长: 2~5分钟
- 球囊直径: \varnothing 1.5~40 mm
- 球囊长度: 6~350* mm
- 工作温度: 20~315* °C (68~599* °F)
- 单台冷却器降温
- 工作压力: 0~70* bar (0~1015* psi)
- 低压系统: 6~8 bar (87~116 psi) 用于快速装卸夹头

- 伺服电机
- 操作界面: BW-TEC 触摸式人机界面
- PLC控制器及采用PC后台的人机界面和数据管理, 具备网络兼容性
- 规格 (长 x 宽 x 高): 1860 x 840 x 14450~1650 mm (可调)
- 重量: 220 kg (不含冷却器)
- 电压: 110或230 V交流, 2000 W

* 见选项