



2537 自动切管台

本**自动切管台**专为切割薄壁塑料管而设计,尤其适用于切割工件的批量生产。

其特殊的切割角度加上超薄的刀片厚度可实现带角度、无毛刺的光滑切口。通过调节切割力量和更换恰当的模具,用户可获得理想的切割效果。通过使用标准刀片,确保实现理想的生产效率和经济效益。

BW-TEC触摸式人机界面操作简便,支持用户将不同产品的各项工艺参数作为方案单独保存。

技术规格

- 模具直径:0.5~6.6 mm
- 切割长度:1~2000 mm
- 公差:~1% 摩擦传动,取决于管材
- 速度:0.1~500 mm/s
- 切割力量:1.5~6 bar (22~87 psi)
- 计数器:1~10000
- 可更换切割模具
- PLC控制器配触摸式操作界面
- BW-TEC人机界面易于使用
- 起停按钮控制,操作简易
- 工件导向装置:760 mm
- 压缩空气供给:6~8 bar (87~116 psi)
- 规格(长 x 宽 x 高):465 x 370 x 855 mm
- 重量:28 kg
- 电压:100~230 V交流,50~60 Hz

选项



配有开卷机构的料卷支架

配有开卷机构的可调料卷支架

带开卷机构的可调料卷支架可处理各种不同位置的原料。

轴向切割模具

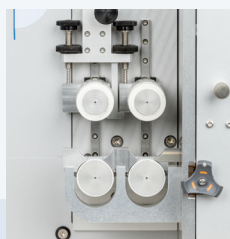
轴向切割模具可在每次切割时完成一个切口,以便于例如在使用完成后移除热缩管。

真空箱

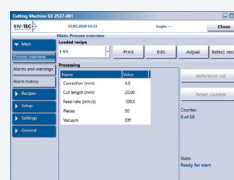
真空系统可将切割长度极短的工件吸入箱内,以便收集。

拉链袋收集装置

拉链袋收集装置将切割下来的工件直接收集到拉链袋内,便于快速且清洁完成产品包装。



摩擦传动



易于使用的BW-TEC人机界面