



## 球囊成形机 2530 4 UP

本**4级球囊成形机**用于生产各种塑料球囊。

通过拉伸成形工艺,可生产用于血管成形术和其他医疗领域的各种球囊。本机可一次成形4个球囊。生产过程由PLC控制系统控制。用于显示和编制程序参数的用户操作界面位于外置PC上。4个紧凑型活塞缸分别安装在线性导轨上,用于固定球囊模具。

本机具有在极短的加工时间内制造一流品质球囊的优点。



加热头



工件夹



工件夹头

### 技术规格

- 每班最多可生产600个球囊
- 球囊直径:  $\varnothing$  1.0~14 mm
- 球囊长度: 8~60 mm
- 工作温度: 20~250°C (68~482°F) 单台冷却器降温
- 流程时长: 2~3分钟
- 气动快速装卸夹头用于固定工件
- 工作压力: 0~50 bar (0~725 psi)
- 低压系统 6~10 bar (87~145 psi) 用于快速装卸夹头
- 线性拉伸路径: 向左290 mm, 向右370 mm
- 三相步进电机
- 操作界面: BW-TEC 人机界面
- PLC控制器及采用PC后台的人机界面和数据管理, 具备网络兼容性
- 全新加热头插接系统
- 工作台高度可调, 范围690-970 mm
- 规格(长 x 宽 x 高): 1550 x 990 x 1640 mm
- 重量: 400 kg
- 3 x 120 VAC 10 A 3000 W
- 3 x 230 VAC 10 A 3000 W

### BW-TEC AG

HOFSTRASSE 1  
CH-8181 HÖRI  
瑞士

电话 +41 44 863 70 70

info@bwtec.com

www.bwtec.com