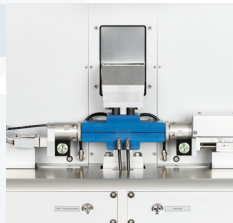




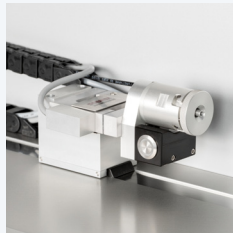
BALLONFORMMASCHINE 2430

Die **2430 Ballonmaschine** wird für die Produktion verschiedener Niederdruckballone eingesetzt. Das elektrisch beheizte Streck-, Pump- und Blasverfahren ermöglicht die Herstellung verschiedener qualitativ hochstehender Ballone für die unterschiedlichsten medizinischen Anwendungen. Die geteilte Form erlaubt die Herstellung von verschiedensten Ballonen mit komplizierten Formen. Die Maschine zeichnet sich durch eine kurze Prozessdauer aus.

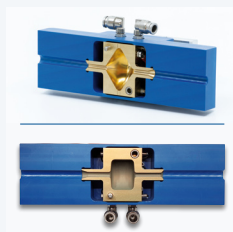
Eine SPS-Steuerung, ein PC mit Touchscreen, sowie das BW-TEC HMI komplementieren die benutzerfreundliche Bedienung. Durch die Netzwerkkompatibilität kann eine Anbindung an Produktionsdatenbanken ermöglicht werden. Alle Prozessparameter für bestimmte Produkte können in separaten Rezepten gespeichert werden.



Kerneinheit Formprozess



Pneumatischer Greifer



Ballonform mit Barcode

Technische Spezifikationen

- bis zu 150 Ballons pro Schicht
- Prozessdauer: 2–6 Min. (abhängig von der Form)
- Prozesstemperatur: 20–250 °C (68 – 482 °F)
- Kühlung mit Kühlgerät
- Prozessdruck: 0–6 bar (0–87 psi)
- pneumatisch betätigte Schnellspann-Vorrichtung zum Fixieren der Produkte
- Niederdruck-System: 6–8 bar (87–116 psi) für die Schnellspannvorrichtung
- lineare Streckung: links/rechts 450 mm
- minimale Schlauchlänge vor dem Dehnen: 15,5 mm
- Servomotoren
- Barcodescanner zur Ballonformerkennung
- Bedienoberfläche: BW-TEC HMI auf Touchscreen
- SPS Steuerung und PC für HMI und Datenverwaltung, netzwerkcompatibel
- Maße (L x B x H): 1500 x 750 x 1350 mm
- Gewicht: 120 kg
- Spannung: 110 oder 230 VAC/2000 W
andere auf Anfrage

BW-TEC AG

HOFSTRASSE 1
CH-8181 HÖRI
SWITZERLAND
TEL +41 44 863 70 70
info@bwtec.com
www.bwtec.com