

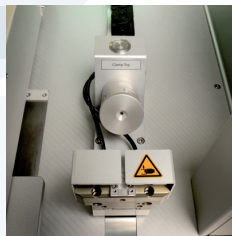


球囊成形机 2284

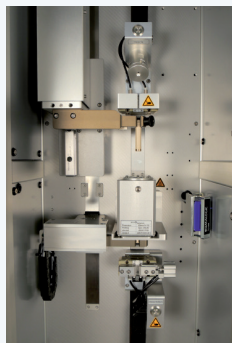
2284 球囊成形机用于生产多种塑料球囊，其工件排列紧凑，因而适合大批量生产的需求。

通过电热吹拉成形工艺，可生产用于血管成形术和其他医疗领域的各种高品质球囊。球囊成形直径最大40毫米，球囊长度最大可达350毫米。

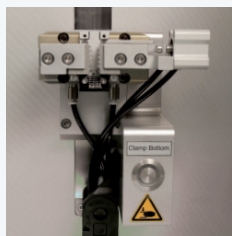
各个加工单元自带彩色光栅，显示当前的流程进度，令操作一目了然。本设备配备一个PLC控制器、一台带触摸屏的PC，以及BW-TEC人机界面系统。其网络兼容性支持连接生产数据库。产品的各项工艺参数可保存在另外的方案当中。



气动工件夹头



带球囊模具和加热头的核心单元



底部工件夹头

技术规格

- 每班最多可生产600个球囊
- 球囊直径: \varnothing 1.5~40 mm
- 球囊长度: 10~350 mm
- 工作温度: 20~250°C (68~482°F)
- 双冷却器降温
- 流程时长: 每站2~3分钟
- 气压快速装卸夹头, 可快速装卸工件
- 工作压力: 0~50 bar (0~725 psi)
- 低压系统: 6~8 bar (87~116 psi)
- 线性拉伸路径: 向上750 mm, 向下400 mm
- 伺服电机
- 彩色光栅显示流程进度
- 操作界面: BW-TEC人机界面
- PLC控制器及采用PC后台的人机界面和数据管理, 具备网络兼容性
- 立式加热头
- 规格 (长 x 宽 x 高): 1640 x 1090 x 2220 mm
- 重量: 660 kg
- 电压: 3 x 400 V交流/6.37 kW

BW-TEC AG

HOFSTRASSE 1
CH-8181 HÖRI
瑞士
电话 +41 44 863 70 70
info@bwtec.com
www.bwtec.com