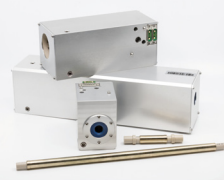




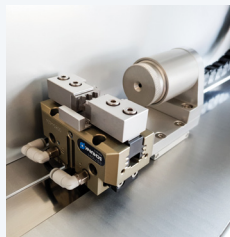
BALLONFORMMASCHINE 2231

Die **2231 Ballonformmaschine** wird für die Produktion verschiedener Kunststoffballons eingesetzt. Das elektrisch beheizte Streckblasverfahren ermöglicht die Herstellung verschiedener qualitativ hochstehende Ballone für die Angioplastie und andere medizinische Anwendungen. Die Ballonmaschine ist mit schnellen Servomotoren ausgestattet. Ballonformdurchmesser bis $\varnothing 40$ mm und Ballonlänge bis 350 mm sind möglich.

Eine SPS-Steuerung, ein PC mit Touchscreen, sowie das BW-TEC HMI komplementieren die benutzerfreundliche Bedienung. Durch die Netzwerkkompatibilität kann eine Anbindung an Produktionsdatenbanken ermöglicht werden. Alle Prozessparameter für bestimmte Produkte können in separaten Rezepten gespeichert werden.



Heizköpfe mit Barcode



Pneumatischer Greifer



Kerneinheit Formprozess

Technische Spezifikationen

- bis zu 150 Ballons pro Schicht
- Ballondurchmesser: $\varnothing 1,5 - 40$ mm
- Ballonlänge: 10 – 350 mm
- Servomotoren
- lineare Streckung: links 400 mm, rechts 750 mm (exklusive Heizkörper)
- Prozesstemperatur: 20 – 250 °C (68 – 482 °F)
Kühlung mit einem Kühlgerät
- Prozessdauer: 2 – 5 Min.
- pneumatische Schnellspann-Greifer zum Fixieren der Produkte
- Prozessdruck: 0 – 50 bar (0 – 725 psi)
- Niederdruck-System: 6 – 8 bar (87–116 psi) für die Schnellspannvorrichtung
- Bedienoberfläche: BW-TEC HMI auf Touchscreen
- SPS Steuerung und PC für HMI und Datenverwaltung, netzwerkcompatibel
- Maße (L x B x H): 1865 x 750 x 1400 mm
- Gewicht: 240 kg
- Spannung: 110 oder 230 VAC/2000 W