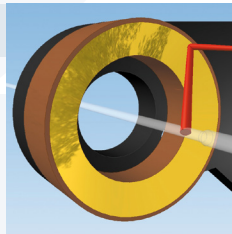




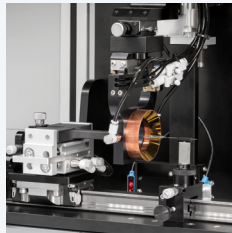
## 运动激光焊接机 1530

本运动激光焊接机用于连接极细的塑料管材，是焊接球囊导管理想工具。这一连接技术能够获得短小、柔软、灵活的焊缝效果。成品具备高度的重复准确性。

在焊接机1530中，工件不发生旋转！而是由激光束围绕放置于顶尖上的工件旋转完成焊接。触摸式操作界面便于流程数据和用户管理操作。所有运动轴具有高度的准确性，激光旋转围绕单一的旋转中心。



旋转激光束



机械原理



BW-TEC人机界面

### 技术规格

- 工件规格: 最大长度 300 mm
- 操作界面: BW-TEC触摸式人机界面
- 工作参数: 功率、时间、转速及行程
- 内部集成PC, 用于数据管理及网络连接
- 数字化自定义参考线
- 带登录授权管理的用户管理系统
- 数字摄像头, 用于主动监控并以照片及视频方式记录流程
- 气冷CO<sub>2</sub>激光管
- 波长: 10.57-10.63 μm
- 输出功率: 0.5-10 W
- 输出功率稳定性: +/- 2 %
- 控制器/稳定性可调
- 光束直径: ~2.5 mm
- 焦点可调但非流程参数
- 工件气动夹紧及工件支承可调
- X轴行程: 350 mm
- 规格 (长 x 宽 x 高): 1000 x 674 x 920mm
- 重量: 120 kg
- 电压: 100-230 V交流, 50/60 Hz, 700 W
- 压缩空气供给: 6-8 bar (87-116 psi)

### BW-TEC AG

HOFSTRASSE 1  
CH-8181 HÖRI  
SWITZERLAND  
TEL +41 44 863 70 70  
info@bwtec.com  
www.bwtec.com