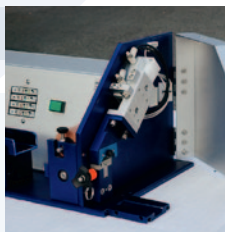




SCHLAUCHSCHNEIDMASCHINE 030000

Die **Schlauchschneidemaschine** wurde zum Schneiden von Kunststoffschläuchen mit kleiner Wandstärke konstruiert. Die spezielle Schnittgeometrie gepaart mit minimaler Schneideklingenstärke, sorgt für einen winkligen, gratfreien und sauberen Schnitt. Durch Variieren des Schneidedrucks und der richtigen Wahl der Klinge erreicht der Kunde das optimale Resultat. Gleichzeitiges Schneiden von bis zu vier Schläuchen führt zu einer sehr hohen Produktivität. Ein Vakuumsystem erlaubt das Schneiden von sehr kurzen Teilen mit kleinen Durchmesser. Diese werden in einer Vakuumbox gesammelt.



Schneideeinheit



Vakuumpopf



Vorschubantrieb

Technische Spezifikation

- Schnittdurchmesser D 0.2 bis \varnothing 5.0 mm
- Schnittlänge L 0.5–2000 mm
- Geschwindigkeit V 1–47 mm/s
- Schneidedruck P 1.5–6 bar (0.15–0.6 MPa)
- Stückzähler N 1–10000
- Toleranz Schnittlänge 1%
- Schneidmatrizen auswechselbar
- Standard \varnothing 2.0/3.0/4.0/5.2 mm
- Option:
Weitere Matrizen-Durchmesser
Spezial-Schneidekopf zum
Schlitzen von Schrumpfschläuchen
- Schnittleistung N
bis 10 mm Länge = 400 Stück/min
bis 200 mm Länge = 160 Stück/min
- Optische Sensoren zur Überwachung
der Belegungen und als Stückzähler
- Start-/Stop-Taste zur einfachen Bedienung
- Druckregler zum Einstellen des Schneidedrucks
1.5–6 bar (0.15–0.6 MPa)
- Schlauchführung 1000 mm
verlängerbar auf 1700 mm
- SPS-Steuerung mit Tastatur und Display
zur Eingabe der Schnittdaten
- Dimensionen LxBxH 1000 x 260 x 220 mm
- Gewicht 12 kg
- Spannung 100–230 VAC
- Druckluft 6–10 bar (0.6–1.0 MPa)

BW-TEC AG

HOFSTRASSE 1
CH-8181 HÖRI
TEL +41 (0)44 863 70 70
FAX +41 (0)44 863 70 79
www.bwtec.com