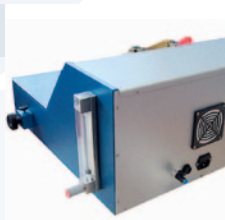


SCHAFTKALIBRIERMASCHINE 109000

Die **Schaftkalibriermaschine** wurde speziell zum Kalibrieren des Ballonschaftes entwickelt. Dabei wird der Schaft im Bereich des Übergangs vom konischen in den zylindrischen Teil partiell erwärmt und mit einer Längsbewegung auf einen definierten Kerndurchmesser verjüngt. Durch Verändern von Vorheizzeit, Temperatur, Startposition, Weg, Geschwindigkeit und Kerndrahtdurchmesser werden geometrische Form und Eigenschaften der kalibrierten Zone beeinflusst.

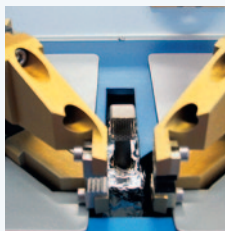
Die Prozessparameter werden für jedes einzelne Produkt gespeichert und können individuell abgerufen werden. Dies garantiert eine optimale Reproduzierbarkeit des Prozesses.



Rückseite mit Flowmeter



Klemmbacken



Klemmbacken

Technische Spezifikation

Tischmodell
• Zugbewegung: Lineareinheit mit Kugelumlaufspindel 3-Phasen-Schrittmotor
• Pneumatisches Klemmsystem: 2 Parallelgreifer, Druck getrennt einstellbar mit je einem im Gehäuse eingebautem Druckregler mit Manometer.
• Steuerung im Gehäuse eingebaut
• Position Parallelgreifer rechts verstellbar bis 50 mm
• Weiches Backenpaar zum Klemmen des Ballons
• Gerippte Stahlbacken zum Klemmen des Schaftes mit verstellbarem Anschlag als Positionierhilfe
• Fusschalter zum Klemmen und Lösen
• Heissluftsystem auf X-Y-Lineareinheit: Düse hin-/wegfahren 50 mm Keramikheizung 250 Watt Spezialheizdüse mit runder Innenform, vorne geöffnet
• PID-Regler, Arbeitstemperatur 20–400°C
• Air-Flow-Meter mit 100 mm Messkala und Flow-Wächter
• SPS-Steuerung mit Display und Tastatur für die Bedienung
• Speicher für 350 Parametersätze passwortgeschützt Vorheizzeit, Startposition, Programmnummer Kalibrierweg, Geschwindigkeit
• Dimensionen LxBxH 800 x 500 x 250 mm
• Gewicht 30 kg
• Spannung 100–230 VAC 150 W
Andere Spannungsversorgung auf Anfrage
• Druckluft 6–10 bar (0.6–1.0 MPa)

BW-TEC AG

HOFSTRASSE 1
CH-8181 HÖRI
TEL +41 (0)44 863 70 70
FAX +41 (0)44 863 70 79
www.bwtec.com