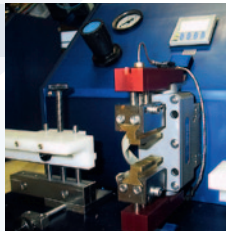




HEISSBACKENSCHWEISSGERÄT 023000

Das **Heissbackenschweissgerät** findet seine Anwendung beim Schweißen von Kunststoffschläuchen. Die Temperatur wird durch Konfektion der beiden beheizten Klemmbacken übertragen. Die Schlauchverbindung wird innen durch einen Kerndraht gestützt und aussen mit einem Schrumpfschlauch überzogen, welcher einerseits für eine homogene radiale Pressung sorgt und andererseits die Verbindung vor Deformation schützt. Die Prozessparameter sind Temperatur, Zeit und Form der Heizbacken.

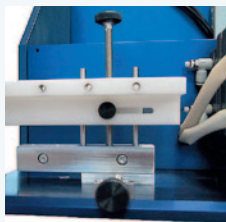
Nach dem Einstellen der Schweißparameter werden max. 3 vorbereitete Werkstücke zwischen die horizontal schliessenden Schweißbacken in Führungsrillen positioniert und gegen den verstellbaren Anschlag geschoben. Der Schweißprozess wird durch Betätigen eines Impulsschalters ausgelöst.



Schweisbacken



Detail



Produktführung

Technische Spezifikation

- Pneumatischer Präzisionsparallelgreifer mit Aufnahmen für die Heizbacken
- Auswechselbare Heizbacken mit je 3 Kavitäten
- Höhenverstellbare Produktauflagen mit verstellbarem Längsanschlag
- Heizleistung 2 x 200 Watt
- Heizbereich 20–400° C
- Getrennte PID-Temperaturregler für die untere und obere Heizung
- Temperaturmesssonden Typ K
- Zeitrelais für frei wählbare Schweißzeit 0–60 s
- Kühlluftanschluss optional
- Dimensionen LxBxH 400 x 400 x 260 mm
- Gewicht 12 kg
- Spannung 230 VAC
600 W
- Andere Spannungsversorgung auf Anfrage
- Druckluft 6 bar (0.6 MPa)

BW-TEC AG

HOFSTRASSE 1
CH-8181 HÖRI
TEL +41 (0)44 863 70 70
FAX +41 (0)44 863 70 79
www.bwtec.com