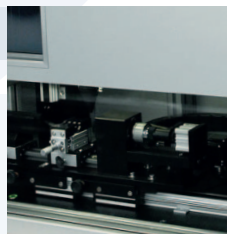




## CO<sub>2</sub>-LASER-SCHWEISSMASCHINE 394000

Die **CO<sub>2</sub>-Laser-Schweissmaschine** findet ihre Anwendung beim Schweißen von rotationssymmetrischen Verbindungen kleinster Kunststoffschläuche. Kurze, weiche und flexible Schweissverbindungen gehören nebst der hohen Produktivität und der guten Reproduzierbarkeit des Prozesses zu den wichtigsten Merkmalen dieser Technologie. Die Lasermaschine wird meist zum distalen und proximalen schweißen von Ballon Kathetern eingesetzt. Ein Kamerasystem mit Makrozoom, Monitor und Liniengenerator dient zum exakten Positionieren des Produktes sowie zur Inprozesskontrolle. Alle relevanten Prozessparameter wie Leistung, Zeit und Drehzahl werden als Produktemenü gespeichert und sind jederzeit wieder verfügbar.



Laserdüse



Laser justieren



Bedienungseinheit

### Technische Spezifikation

- Luftgekühlter CO<sub>2</sub>-Laser
- Wellenlänge 10.57 bis 10.63 µm
- Ausgangsleistung 10 Watt
- Leistungsstabilität +/-2%
- Geregelte Steuerung/Stabilisierung
- Strahldurchmesser variabel 0.2-4.0 mm
- Verstellbare Fokusbereich
- Polarisation linear-vertikal 50:1
- Modulation bis 5 kHz/150 µs
- Prozessparameter zum Einstellen von Leistung, Zeit, Drehzahl, Fokusposition und Weg
- 70 Programme mit 1-9 Folgeschritten
- Drehzahl stufenlos bis 1500 min<sup>-1</sup>
- Spindelstock mit pneumatischer Schnellspannvorrichtung für Spannzangen ø 0.4-5.0 mm
- SPS-Steuerung mit Tastatur und Display zur Dateneingabe und Visualisierung
- LCD-Monitor mit Kamerasystem und Liniengenerator
- Linearführung mit verstellbarer Produktaufnahme. Verfahrenweg X-Achse 300 mm
- Dimensionen LxBxH 1000 x 600 x 1000 mm
- Gewicht 110 kg
- Spannung 100-230 VAC 50/60 Hz  
700 W
- Druckluft 6-10 bar (0.6-1.0 MPa)
- Option:  
Laser-Leistungsmessgerät
- Datenausgang zum Protokollieren der Prozessdaten

### BW-TEC AG

HOFSTRASSE 1  
CH-8181 HÖRI  
TEL +41 (0)44 863 70 70  
FAX +41 (0)44 863 70 79  
www.bwtec.com